

Технические характеристики GX 2-3-4-5-7-11

ТИП КОМПРЕССОРА	Максимальное рабочее давление		Производительность в FAD*			Мощность двигателя		Уровень шума**	Масса (кг/фунт)***	
	бар (изб.)	фунт./кв. дюйм	л/с	м3/ч	куб. футов в минуту	кВт	л.с		Без осушителя	Со встроенным осушителем
50 Hz VERSION										
GX 2	10	145	4.0	14.4	8.5	2.2	3	61	165/364	200/441
GX 3	10	145	5.3	19.1	11.2	3	4	61	165/364	200/441
GX 4	10	145	7.8	28.1	16.5	4	5	62	165/364	200/441
GX 5	10	145	10.0	36.0	21.2	5.5	7.5	64	165/364	200/441
GX 7	7.5	109	19.6	70.6	41.5	7.5	10	65	245/540	314/692
	10	145	16.1	58.0	34.1	7.5	10	65	245/540	314/692
	13	189	12.9	46.4	27.3	7.5	10	65	245/540	314/692
GX 11	7.5	109	27.0	97.2	57.2	11	15	67	257/567	326/719
	10	145	23.3	83.9	49.4	11	15	67	257/567	326/719
	13	189	19.0	68.4	40.3	11	15	67	257/567	326/719
Вариант на 60 Гц										
GX 2	10.3	150	4.0	14.4	8.5	2.2	3	61	165/364	200/441
GX 4	10.3	150	7.8	28.1	16.5	4	5	62	165/364	200/441
GX 5	10.3	150	10.0	36.0	21.2	5.5	7.5	64	165/364	200/441
GX 7	7.4	107	19.5	70.2	41.3	7.5	10	67	245/540	314/692
	9.1	132	17.3	62.3	36.7	7.5	10	67	245/540	314/692
	10.8	157	14.9	53.6	31.6	7.5	10	67	245/540	314/692
	12.5	181	12.3	44.3	26.1	7.5	10	67	245/540	314/692
GX 11	7.4	107	27.8	100.1	58.9	11	15	68	257/567	326/719
	9.1	132	24.7	88.9	52.3	11	15	68	257/567	326/719
	10.8	157	22.5	81.0	47.7	11	15	68	257/567	326/719
	12.5	181	20.0	72.0	42.4	11	15	68	257/567	326/719

* Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, изд. 3, Приложение C-1996.

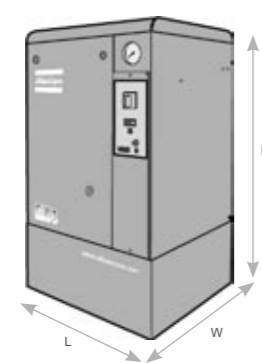
** Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний Ревюр/Saeg RNBNTC2, допуск 3 дБ(а).

*** Монтаж на ресивере. Стандартный размер воздушного ресивера GX 2-5: 200 л / 60 галлонов, GX 7-11: 270 л / 80 галлонов

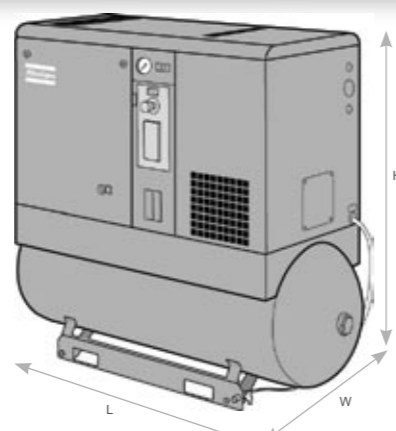
По дополнительному заказу предлагаются следующие опции:

	GX 2-5	GX 2-5 FF	GX 7-11	GX 7-11 FF
Встроенный концевой охладитель	N/A	N/A	•	Installed
Влагоотделитель (поставляется без монтажа)	N/A	Installed	•	Installed
Таймерное устройство слива воды из влагоотделителя (поставляется без монтажа)	N/A	N/A	•	N/A
Таймерное устройство слива конденсата из ресивера (только для версий на ресивере)	•	•	•	•
Электронное устройство слива воды без потерь из влагоотделителя (поставляется без монтажа)	N/A	Installed	•	Installed
Электронное устройство слива конденсата без потерь из ресивера (только для версий на ресивере 500-л)	•	•	•	•
Встроенный комплект фильтрации DDx	N/A	N/A	N/A	•
Встроенный комплект тонкой фильтрации PDx	N/A	•	N/A	•
Воздушный ресивер емкостью 500 л (только для версий на ресивере)	N/A	N/A	•	•
Термостат в тропическом исполнении	N/A	N/A	•	•

	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)
БЕЗ РЕСИВЕРА, БЕЗ ОСУШИТЕЛЯ			
GX 2-5	620	605	975
GX 7-11	810/840*	590	1085
БЕЗ РЕСИВЕРА, С ОСУШИТЕЛЕМ			
GX 2-5	N/A	N/A	N/A
GX 7-11	1205/1235*	590	1085
НА РЕСИВЕРЕ, БЕЗ ОСУШИТЕЛЯ			
GX 2-5	1420	575	1280
GX 7-11**	1533	590	1332
НА РЕСИВЕРЕ, С ОСУШИТЕЛЕМ			
GX 2-5	1420	575	1280
GX 7-11**	1533	590	1332



GX 2-5, версия без ресивера



GX 7-11 FF, на ресивере со встроенным осушителем

Atlas Copco

Путем инноваций и взаимодействия мы способствуем росту вашей производительности
We are committed to your superior productivity through interaction and innovation

Лидерство АТЛАС КОПКО в технологии производства сжатого воздуха основано на сочетании более чем 130-летнего опыта создания компрессорного оборудования, таланта инженеров-разработчиков Отдела исследований и развития и многолетней работы нашей компании практически во всех областях применения компрессорной техники.

Хорошую репутацию наша компания заслужила благодаря высокому качеству производимой продукции, которое мы можем подтвердить сертификатами общепризнанных стандартов. Как минимальный уровень сертификата качества АТАЛАС КОПКО рассматривает стандарт Ллойда ISO 9001, которым руководствуется при разработке продукции, ее сертификации, инспекции, тестировании и оформлении технической документации. Ни одно изделие АТЛАС КОПКО не уходит с завода без индивидуальной проверки.

Любое изделие АТЛАС КОПКО – от маленького фильтра до самого большого компрессора – отличают максимальная эффективность и надежность.

Успешная деятельность АТЛАС КОПКО напрямую зависит от развития и процветания Вашего предприятия. Специально подготовленные механики и инженеры сервисной службы, а также техническая поддержка специалистов заводов АТЛАС КОПКО гарантируют качественную работу Вашего компрессорного оборудования.

Как и любая другая компания, серьезно заинтересованная в развитии рынка, АТЛАС КОПКО обеспечивает каждую свою поставку сертификатами Госстандарта и Ростехнадзора, гигиеническими сертификатами.

Обращайтесь к нам за дополнительной информацией. Вам достаточно всего лишь позвонить нам, и мы подробно ответим на все интересующие Вас вопросы.

Мы рады быть полезным для Вас партнером.



AЯ45

Atlas Copco Oil-injected Rotary Screw Compressors



GX 2-11

2-11 kW/3-15 hp



Atlas Copco

Новая серия GX: винтовые компрессоры последней разработки

Винтовые компрессоры Atlas Copco всегда устанавливали новые стандарты надёжности и производительности в области производства сжатого воздуха. С новой серией GX 2-11 компания Atlas Copco предлагает мощность и надёжность промышленных винтовых компрессоров в предприятиях малого и среднего бизнеса.



ПРОСТОЙ МОНТАЖ НА МИНИМАЛЬНОМ УДАЛЕНИИ ОТ МЕСТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

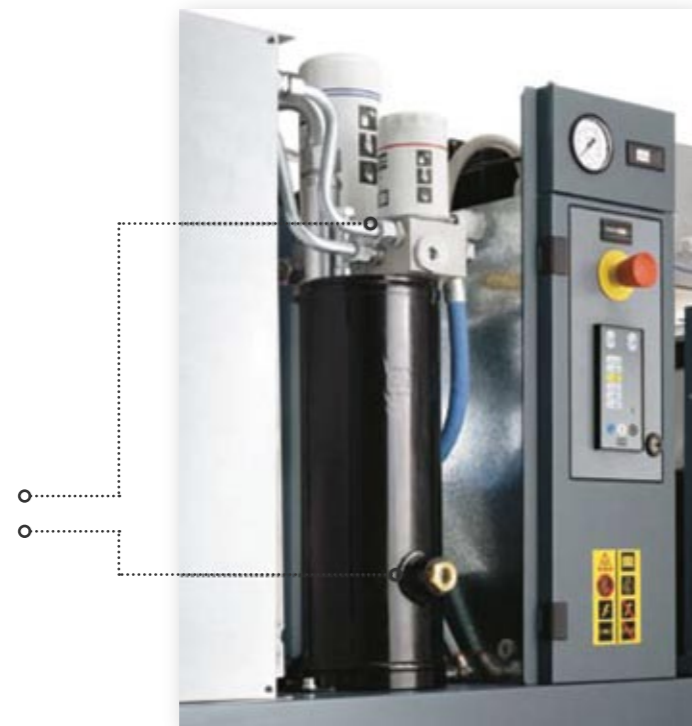
- Многообразие исполнений (без ресивера/ на ресивере, с осушителем / без осушителя) обеспечивает исключительную гибкость применения.
- Серия GX отличается не только минимальной занимаемой площадью, но и отводом воздуха через верхнюю часть корпуса, что позволяет размещать компрессор рядом со стеной или в углу помещения. Вариант GX для монтажа на ресивере со встроенным осушителем еще более компактен и идеально подойдет тем заказчикам, которые вынуждены эксплуатировать компрессор на ограниченном пространстве.
- Компрессоры GX 7-11 полностью готовы к эксплуатации – независимо от модели, процедура установки ориентирована на простое включение в электросеть.
- Все воздушные соединения оптимизированы для минимизации перепада давления и возможных утечек воздуха.

СНИЖЕНИЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ

- GX – винтовые компрессоры с низким энергопотреблением и высокой эффективностью. По сравнению с поршневыми компрессорами, энергопотребление которых со временем возрастает, винтовые компрессоры GX отличаются неизменно высокой эффективностью.
- Стандартное управление пуском/остановом GX 2-5 обеспечивает потребление энергии компрессором только во время подачи сжатого воздуха.
- Компрессоры GX 7-11 оборудованы энергетически эффективной системой управления для работы в режимах наличия и отсутствия нагрузки. Непрерывно контролируя время работы без нагрузки, контроллер компрессора автоматически переключается в оптимальный режим управления для высокого, низкого и нерегулярного потребления воздуха. Эта интеллектуальная функция позволит клиентам добиться существенной экономии энергии.

ПРОСТОЕ И БЫСТРОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Точки обслуживания сгруппированы вместе и доступны через съёмную панель.
- Центробежный маслоотделитель и фильтр для быстрого технического обслуживания.
- Индикация уровня масла без снятия панели.
- Простое техническое обслуживание благодаря доступности информации на панели управления.



Бесшумность, мощность и полная надёжность

Для удовлетворения Ваших потребностей и решения повседневных задач компания Atlas Copco предлагает Вам компрессоры серии GX, самое мощное и надёжное решение производства сжатого воздуха. Готовый к незамедлительной подаче высококачественного воздуха компрессор обеспечит Вас именно той исключительной мощностью и надёжностью, которые вы так долго искали.



НЕОТЪЕМЛЕМАЯ НАДЁЖНОСТЬ

- Технология высокопрочных винтовых компрессоров рассчитана на режим 100% непрерывной работы.
- Высокотехнологичное конструктивное исполнение воплощает в себе длительный опыт успешной работы компании Atlas Copco.
- Предельная рабочая температура окружающего воздуха повышена до 46°C благодаря надёжным элементам конструкции.
- Усиленная рама препятствует возникновению резонанса, что способствует стабильной работе и длительному сроку службы.
- Вакуумно-пневматический впускной клапан обладает повышенной надёжностью в отличие от традиционного пружинного механизма.
- Все маслопроводы выполнены из высокопрочных труб или высоко-температурных шлангов.
- Пластиковые трубы в качестве маслопроводов не используются.
- Вся электропроводка выполнена высокопрочными кабелями и высококачественными соединителями.
- Компрессоры серии GX комплектуются главным выключателем со встроенным автоматическим выключателем для защиты компрессора.



БЕСШУМНОСТЬ И МОЩНОСТЬ

- Компрессоры GX 2-11 поставляются в звукопроницаемых корпусах, которые снижают уровень шума до 61 дБ(А).
- Минимальные вибрации.
- Схема циркуляции охлаждающего воздуха оптимизирована для бесшумной работы.

Защита трубопроводов, оборудования на выходе и конечной продукции

Влага, мелкие частицы грязи и аэрозоли в воздухе могут повредить трубопроводы, пневматические инструменты и оборудование, а также Вашу конечную продукцию. Для поддержания ритмичности производства Вам необходим чистый и сухой сжатый воздух. Варианты GX 2-11 FF, оснащенные встроенным осушителем и воздушным фильтром, отлично справятся с этой задачей.

ВСТРОЕННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА

Компрессоры GX 2-11 FF комплектуются встроенными усовершенствованными холодильными осушителями воздуха. Такие осушители охлаждают сжатый воздух и удаляют из него влагу прежде, чем он сможет поступить в Вашу сеть сжатого воздуха. Это позволяет предотвратить возникновение коррозии воздухопроводов и повреждение пневматического инструмента.



ВСТРОЕННЫЙ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Компрессоры GX 2-11 FF могут быть укомплектованы встроенными воздушными фильтрами различной степени очистки в соответствии со спецификой Вашей системы сжатого воздуха.

СХЕМА ПОТОКОВ

ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК

1. Впускной воздушный фильтр
2. Впускной клапан
3. Компрессорный элемент
4. Элемент маслоотделителя
5. Клапан минимального давления
6. Конечный охладитель
7. Воздушный ресивер

ПОТОК МАСЛА

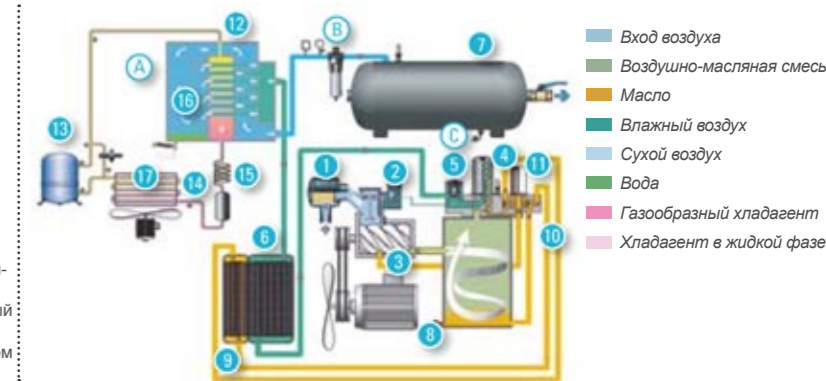
8. Масляный резервуар
9. Маслоохладитель
10. Термостатический клапан
11. Масляный фильтр

ПОТОК ХЛАДАГЕНТА

12. Испаритель
13. Компрессор хладагента
14. Теплообменник
15. Капиллярная трубка
16. Влагодделитель
17. Автоматический электронный блок слива конденсата

ОПЦИИ

- A - Полнофункциональная модификация
- B - Высокоэффективный воздушный РДх-фильтр
- C - Электронное управление сливом конденсата из ресивера



Типовая схема потоков в компрессорах GX 7-11 FF.